



## 会社概要

*NEWTEX*

# 株式会社ニューテックス

- 〒354-0021 埼玉県富士見市鶴馬2616
- TEL:049-293-9811
- FAX:049-293-9812
- URL:<https://www.newtex.co.jp/index.html>

# 株式会社ニューテックス行動指針

---

## 1. 企業理念

人と機器、機器と機器を繋ぐ役割を担い、人々の安全、暮らしの向上、世の中の発展に貢献

## 2. 経営方針

利益を伴った成長で  
選ばれ続ける企業、挑戦し続ける企業を目指す

## 3. 事業内容(ビジネスモデル、成長戦略)

競合カタログ製品(標準品)に無い、  
お客様のニーズを形に、カスタムケーブルにてオンリーワン製品を開発。  
FA、医療業界＋中国企業向けを中心に2026年売上32億円、  
営業利益率10%を目指す。

# 1. 会社概要

商号	株式会社ニューテックス NEWTEX CO.,LTD.
設立	昭和40年10月1日 2021年（令和3年）5月24日 アイ・シグマ・キャピタル株式会社と資本提携。
資本金	1,000万円
代表者	竹内 悟志
本社所在地	〒354-0021 埼玉県富士見市鶴馬2616
営業所所在地	大阪営業所・・・〒530-0036 大阪府大阪市北区与力町1番5号与力町パークビル8階 上海営業所・・・上海市長寧区仙霞路319番 遠東国際ビルA-1603号室
工場所在地	秋田工場・・・秋田県北秋田市米内沢字長野岱102-1 中国工場・・・NEWTEX WIRE WEIFANG CO.,LTD（纽泰克斯电线（潍坊）有限公司） 中国山东省潍坊市坊子区风和街1919号
企業全体社員数	234名（2023年5月現在）
事業内容	合成樹脂被覆電線・（AWG20~AWG30）複合、多芯ケーブルの製造・販売
取引銀行	埼玉りそな銀行鶴瀬支店 みずほ銀行浦和支店 北都銀行東京支店 武蔵野銀行大井支店
主要仕入先	株式会社信栄 株式会社アイテック 岩崎銅線株式会社 リケンテクノス株式会社 株式会社長野三洋化成
主要販売先	H社 ハーネス加工メーカー エンドカスタマ/大手FAメーカー S社 サーミスタ用/家電用 M社 ネット販売 A社 車載/バックモニター、ドラレコ用

## 2. 沿革

---

- 1965年 10月 野村工業株式会社を埼玉県三芳町に設立
- 1986年 5月 UL認定工場となる
- 1988年 10月 中国・青島郊外に現地法人「維坊野村電子」を設立し、ケーブル加工を行う
- 1992年 6月 秋田工場を建設
- 1996年 6月 野村工業株式会社から株式会社ニューテックスへ商号変更
- 2001年 5月 維坊野村電子を改組して中国工場（NWI）を設立（資本金10万US\$）  
ケーブルの現地生産を開始
- 2002年 5月 中国工場（NWI）にて、ISO9001、IOS14001を取得し、UL認定工場となる
- 2009年 5月 中国工場（NWI）資本金を140万US\$へ増資
- 2011年 10月 本社を東武東上線 鶴瀬駅前に移転
- 2016年 10月 秋田工場を増床し、押出し装置と撚り機の設備更新
- 2019年 1月 中国工場（NWI）工場移設及び増床。（約12000㎡/2階建）
- 2021年 5月 アイ・シグマ・キャピタル株式会社と資本業務提携。
- 2022年 1月 大阪営業所開設
- 2023年 7月 上海営業所開設

# 3. 事業所紹介(1)

## 本社



所在地：埼玉県富士見市鶴馬2616

【アクセス】  
東武東上線 鶴瀬駅 西口 徒歩2分

## 大阪営業所

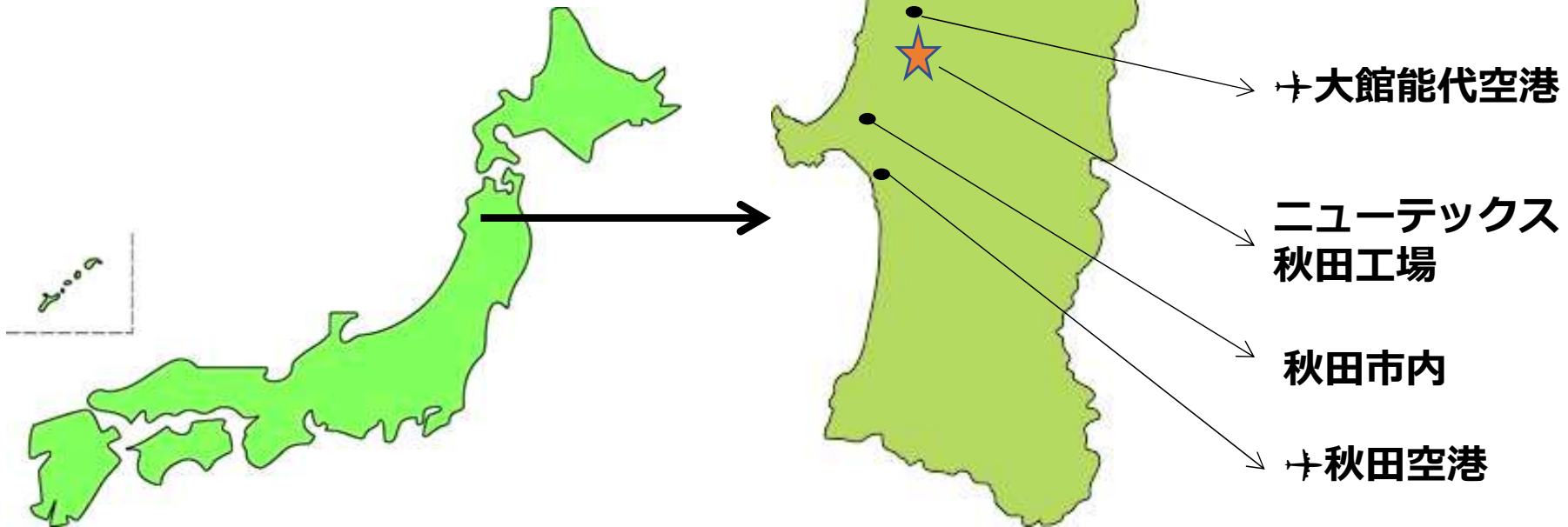


所在地：大阪市北区与力町1番5号  
与力町パークビル 8F

【アクセス】  
地下鉄谷町線・堺筋線「南森町」駅 徒歩6分  
JR東西線「大阪天満宮」駅 徒歩5分  
地下鉄堺筋線「扇町」駅 徒歩8分

# 3. 事業所紹介(2)

## 秋田工場



所在地：秋田県北秋田市米内沢字長野岱102-1

### 【アクセス】

大館能代空港から車で約15分

秋田空港（秋田市内）から車で約70分

秋田新幹線 角館駅から在来線で約120分

秋田自動車道(E7) 鷹巣ICから約15分



# 3. 事業所紹介(3)

## 中国工場(NWI)



所在地：中国山東省濰坊市坊子区鳳和街1919号

### 【アクセス】

成田空港及び関西国際空港から青島空港まで約3時間

青島空港から車で約90分

(高鉄 近年開通予定 青島空港より最寄り駅迄約40分)

# 3. 事業所紹介(4)

## 上海営業所(NWI)



上海市長寧区仙霞路319番 遠東国際ビルA-1603号室

【アクセス】  
虹橋空港（駅）より車で15～20分



# 4. ULスタイル一覧

対象	ULスタイルナンバー	被覆材	定格		取得工場	
			°C	V	秋田工場	中国工場
コア	1571	塩化ビニル	80	30	●	●
	1007	塩化ビニル	80	300	●	●
	11614	塩化ビニル	105	300	-	●
	1015	塩化ビニル	105	600	●	-
	1061	塩化ビニル (半硬質)	80	300	-	●
	10042	ポリエステル	80	300	●	-
	11098	ポリエステル	105	300	-	●
	1589	架橋ポリエチレン	80	30	-	●
	11247	フッ素 (ETFE)	105	300	-	●
	11582	フッ素 (FEP)	200	300	-	●
ケーブル	20276	塩化ビニル	80	30	●	●
	2464	塩化ビニル	80	300	●	●
	2517	塩化ビニル	105	300	●	●
	20954	ポリウレタン	60	300	●	-
	20280	ポリウレタン	80	300	-	●
	21101	ハロゲンフリー	80	30	●	-

上記のULスタイルナンバー以外にも多数取得しております。

各ULスタイルナンバーに対するケーブルスペックは、個別にお問合せをお願い致します。

# 5. 設備(1)



高速編組機



横巻機



高速バンチャー

日本工場では多品種に対応、中国工場ではスピードと量産に特化した機器を揃えています



80MM合成樹脂電線被覆装置

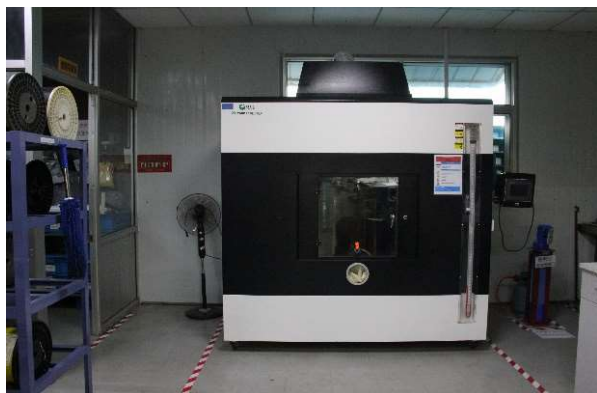


絶縁体被覆装置



ケージ集合機

## 5. 設備(2)



燃焼試験機



恒温槽



屈曲試験機

日本・中国工場共に充実した検査機器を揃えています



顕微鏡



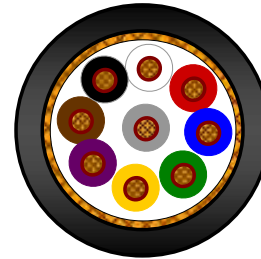
精密投影機



レーザー外径測定器

# 6. ケーブル made byニューテックス

## 同心集合シールドロボットケーブル



### 電線の特徴

- ・ 導体は、超微細錫メッキ銅線を使用し、耐屈曲特性、導電性、耐腐食性に優れた特性を持つ。
- ・ 絶縁体は、ETFEテフロン樹脂を使用しており、絶縁体耐熱性、耐屈曲特性に優れている。
- ・ ケーブルのノイズ防止と屈曲性を強化するために錫メッキされた軟銅線編組シールドを採用。
- ・ シース材は、耐熱、高耐油PVCを使用。

※UL2517（定格温度105℃ 定格電圧 300V 難燃グレード VW-1） RoHS2指令対応製品

### 製品用途

ロボット、FA機器、工作機械等産業用オートメーション機器の高速可動部品の配線

規格型番	導体					絶縁体		押え巻	シールド	シース		導体抵抗 Ω/km(20℃)
	芯数	対数 (P)	AWG	構成	外径mm	材質	外径mm			材質	外径mm	
AWG28-2C	2	-	28	TA19/0.08	0.40	ETFE	0.80	絶縁紙	編組	PVC	4.1	220以下
AWG28-4C	4										4.5	
AWG28-6C	6										5.3	
AWG28-8C	8										5.8	
AWG28-10C	10										6.2	
AWG24-2C	2	-	24	TA40/0.08	0.58	ETFE	1.00	絶縁紙	編組	PVC	4.5	105以下
AWG24-4C	4										4.9	
AWG24-6C	6										5.4	
AWG24-8C	8										5.9	
AWG24-10C	10										6.5	

# 同心集合シールドロボットケーブル



## 電線の特徴

- ・ 導体は、超微細錫メッキ銅線を使用し、耐屈曲特性、導電性、耐腐食性に優れた特性を持つ。
- ・ 絶縁体は、ETFEテフロン樹脂を使用しており、絶縁体耐熱性、耐屈曲特性に優れている。
- ・ シース材は、耐熱、高耐油PVCを使用。

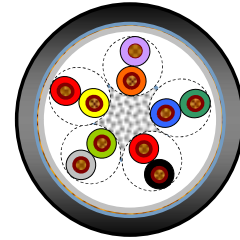
※UL2517（定格温度105°C 定格電圧 300V 難燃グレード VW-1） RoHS2指令対応製品

## 製品用途

ロボット、FA機器、工作機械等産業用オートメーション機器

規格型番	導体					絶縁体		押え巻	シールド	複合シールド		外被		导体抵抗 Ω/km(20°C)
	芯数	対数 (P)	AWG	構成	外径mm	材質	外径 mm			押え巻	シールド	材質	外径mm	
AWG22-36C	36	6	22	TA12/0.18	0.72	SR-PVC	1.25	アルミ フィルム	編組	-	編組	TPU	19.2	70以下
AWG24-36C	36	6	24	TA40/0.08	0.58	SR-PVC	1.10	アルミ フィルム	編組	-	編組	TPU	17	105以下
AWG28-36C	36	6	28	TA19/0.08	0.4	SR-PVC	1.00	アルミ フィルム	編組	-	編組	TPU	15	220以下

# 対燃集合シールドロボットケーブル



## 電線の特徴

- ・ 導体は、超微細錫メッキ銅線を使用し、耐屈曲特性、導電性、耐腐食性に優れた特性を持つ。
- ・ 絶縁体は、ETFEテフロン樹脂を使用しており、絶縁体耐熱性、耐屈曲特性に優れている。
- ・ ツイスト線は、電磁放射や電磁干渉に強く、高速信号線に適している。
- ・ ケーブルのノイズ防止と屈曲性を強化するために錫メッキされた軟銅線編組シールドを採用。
- ・ シース材は、耐熱、高耐油PVCを使用。

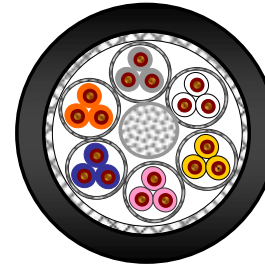
※UL2517 (定格温度105°C 定格電圧 300V 難燃グレード VW-1) RoHS2指令対応製品

## 製品用途

ロボット、FA機器、工作機械等産業用オートメーション機器の高速可動部品の配線

規格型番	導体				絶縁体		押え巻	シールド	シース		導体抵抗 Ω/km(20°C)	
	芯数	対数 (P)	AWG	構成	外径mm	材質			外径mm	材質		外径mm
AWG28*2P	4	2	28	TA19/0.08	0.40	ETFE	0.80	絶縁紙	編組	PVC	5.2	220以下
AWG28*3P	6	3									5.6	
AWG28*4P	8	4									6.1	
AWG28*5P	10	5									6.6	
AWG28*6P	12	6									7.0	
AWG24*2P	4	2	24	TA40/0.08	0.58	ETFE	1.00	絶縁紙	編組	PVC	5.7	105以下
AWG24*3P	6	3									6.4	
AWG24*4P	8	4									7.0	
AWG24*5P	10	5									7.6	
AWG24*6P	12	6									8.1	
AWG22*2P	4	2	22	TA3/23/0.08	0.95	ETFE	1.30	絶縁紙	編組	PVC	6.8	60以下
AWG22*3P	6	3									7.6	
AWG22*4P	8	4									8.4	
AWG22*5P	10	5									9.1	
AWG22*6P	12	6									9.7	

# 対燃複合シールドロボットケーブル



## 電線の特徴

- ・ 導体は、錫メッキ銅線を使用し、耐屈曲特性、導電性、耐腐食性に優れた特性を持つ。
- ・ ツイスト線は、電磁放射や電磁干渉に強く、高速信号線に適している。
- ・ アルミフィルムシールドと錫メッキ軟銅線編組複合シールドは、ケーブルのノイズ防止と伝送の安定性を強化します。
- ・ シースは、機械特性に優れた耐熱・耐油TPU(熱可塑性ポリウレタン)を使用。

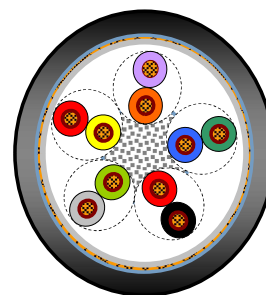
※RoHS2指令対応製品

## 製品用途

ロボット、FA機器、工作機械等産業用オートメーション機器

規格型番	導体					絶縁体		押え巻	シールド	複合シールド		外被		导体抵抗 Ω/km(20°C)
	芯数	対数 (P)	AWG	構成	外径mm	材質	外径 mm			押え巻	シールド	材質	外径mm	
AWG22-36C	36	6	22	TA12/0.18	0.72	SR-PVC	1.25	アルミ フィルム	編組	-	編組	TPU	19.2	70以下
AWG24-36C	36	6	24	TA40/0.08	0.58	SR-PVC	1.10	アルミ フィルム	編組	-	編組	TPU	17	105以下
AWG28-36C	36	6	28	TA19/0.08	0.4	SR-PVC	1.00	アルミ フィルム	編組	-	編組	TPU	15	220以下

# 対燃複合多芯低電圧ケーブル



## 電線の特徴

- ・ 導体は錫メッキ無酸素銅線を使用し、電線の導電性、耐屈曲性、耐食性を確保。
- ・ ツイスト線は、電磁放射や電磁干渉に強く、同時に信号の干渉を低減します。
- ・ アルミホイルラッピング+錫メッキ軟銅線編組複合シールドは、ワイヤーの干渉防止と安定性を強化し、高周波の場合に適しています。

※UL20276（定格温度80℃ 定格電圧 30V 難燃グレード VW-1） RoHS2指令対応製品 耐熱軟質PVCを使用。

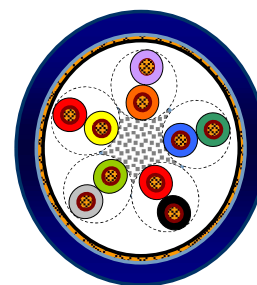
## 製品用途

モーター、電子機器、自動工作機械の配線用ケーブル

規格型番	導体					絶縁体		押え巻	シールド	シース		導体抵抗
	芯数	対数 (P)	AWG	構成	外径 mm	材質	外径 mm			材質	外径mm	Ω/km(20℃)
AWG28-8P	16	8	28	TA7/0.127	0.38	PVC	0.58	アルミ	編組	耐熱 PVC	5.5	235以下
AWG28-13P	26	13									6.5	
AWG28-17P	34	17									7.2	
AWG28-20P	40	20									7.6	
AWG28-25P	50	25									8.1	
AWG28-30P	60	30									9.0	
AWG28-32P	64	32									9.0	
AWG28-34P	68	34									9.2	
AWG28-50P	100	50									10.5	



# 対燃多芯シールドケーブル



## 電線の特徴

- ・ 導体は錫メッキ無酸素銅線を使用し、電線の導電性、耐屈曲性、耐食性を確保。
- ・ ツイスト線は、電磁放射や電磁干渉に強く、同時に信号の干渉を低減します。
- ・ 錫メッキされた軟銅線編組シールドにより、ワイヤーの耐干渉性と耐屈曲性が向上します。

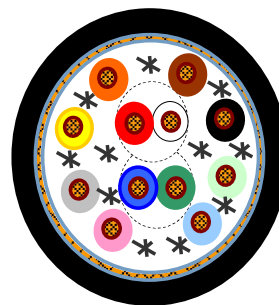
※UL2464（定格温度80℃ 定格電圧 300V 難燃グレード VW-1） RoHS2指令対応製品 耐熱・耐油PVCを使用。

## 製品用途

工作機械などの自動化、固定信号配線用電子機器。

規格型番	導体					絶縁体		押え巻	シールド	シース		導体抵抗
	芯数	対数 (P)	AWG	構成	外径 mm	材質	外径 mm			材質	外径mm	Ω/km(20℃)
AWG28-5P	10	5	28	TA7/0.127	0.38	耐熱PVC	1.04	絶縁紙	編組	耐熱PVC	7.4	235以下
AWG28-8P	16	8									8.2	
AWG28-10P	20	10									8.9	
AWG28-13P	26	13									9.8	
AWG28-17P	34	17									10.9	
AWG28-20P	40	20									11.6	
AWG28-25P	50	25									12.7	
AWG28-30P	60	30									13.7	
AWG28-32P	64	32									14.1	

# 対燃複合多芯信号ケーブル



## 電線の特徴

- ・ 導体は錫メッキ無酸素銅線を使用し、電線の導電性、耐屈曲性、耐食性を確保。
- ・ ツイスト線は、電磁放射や電磁干渉に強く、同時に信号の干渉を低減します。
- ・ 錫メッキされた軟銅線編組シールドにより、ワイヤーの耐干渉性と耐屈曲性が向上します。

※UL2464（定格温度80℃ 定格電圧 300V 難燃グレード VW-1） RoHS2指令対応製品 耐熱・耐油・軟質PVCを使用。

## 製品用途

ロボット、工作機械等の自動化、電子機器可動部の可動配線。

規格型番	導体					絶縁体		抑え巻	シールド	シース		導体抵抗 Ω/km(20℃)
	芯数	対数 (P)	AWG	構成	外径 mm	材質	外径 mm			材質	外径 mm	
AWG*2P+8C	4	2	20	TA20/0.18	0.93	PVC	1.75	絶縁紙	編組	PVC	7.2	42以下
	8	-										

## ■当社メリット

- 標準品を持たず、完全カスタム
- 客先要望(特性)に沿った、材料選定～設計
- 標準納期 2～3カ月(現状)
- 国内生産(Made in Japan)、中国生産 選択
- 既存、カタログ品からの代替提案によるコストダウン
- 絶縁特性・誘電率を考慮した材料選定・配置設計



お客様のニーズに合わせて導体、絶縁、シース、芯数構成等最適なケーブル構造をご提案致します

